

PRYMER 100

Primer poliuretano inodore a rapida essiccazione



Descrizione

PRYMER 100 è un primer poliuretano monocomponente igroindurente, a rapida essiccazione idoneo come antispolvero, consolidamento superficiale e barriera vapore dei massetti cementizi. PRYMER 100 è idoneo come antispolvero in massetti in anidrite e con impianto di riscaldamento e raffreddamento a pavimento.

Caratteristiche

Rapporto di catalisi	monocomponente (pronto all'uso)
Temperatura di applicazione	+10°C ÷ +25°C
Applicazione	rullo 6mm / pennello
Eventuale diluizione	DILUENTE DMC 50
Resa	120 - 300 g/m ² in funzione del sottofondo e dell'impiego
Indurimento	4-5 h (1)
Stabilità al magazzinaggio	9 mesi (2)
Confezioni	6 Kg - 12 Kg
Pulizia attrezzi	DILUENTE DNE
1	a 20°C e 50% di U.R.
2	in contenitori originali chiusi e a temperatura compresa tra i +10°C e i +25°C

Modalità d'uso

Risanante di sottofondi magri o spolveranti

Agitare bene prima dell'uso.

Aspirare molto bene la polvere del sottofondo. Applicare una mano di PRYMER 100 con rullo da 6mm o con pennellina 3x13cm o 4x14cm, in quantità pari a circa 120 ÷ 150 gr/m² in modo regolare ed uniforme. Evitare assolutamente accumuli di prodotto nelle cavità profonde del sottofondo, altrimenti l'indurimento totale del prodotto stesso sarà drasticamente allungato con formazioni di pellicole fragili antiaderenti che alterano l'indurimento delle colle reattive fino ad inibirne la catalisi completa.

Dopo 4-5 ore si procede alla posa di parquet utilizzando solamente collanti reattivi: UNISIL, Adesiver ELASTIC, Adesiver 327 PU, Adesiver Hercules, Adesiver 501 EP, SIGOL.

Nel caso si debbano effettuare successive lisciate con prodotti autolivellanti o nel caso si prevede la posa di parquet in tempi più lunghi di quelli sopraccitati, cospargere con QUARZO (0,8 mm ÷ 1,2 mm) tutta la superficie trattata a primer ancora fresco. Prima della stesura dell'autolivellante o dell'adesivo, aspirare preventivamente la sabbia non incorporata nel primer. Se l'operazione di sabbatura non venisse effettuata è necessario una energica carteggiatura con grana grossa (36-40) prima della stesura di livellanti o adesivi.

Non riversare nel contenitore originale il prodotto eventualmente avanzato!

Barriera vapore

PRYMER 100 esplica una buona azione "barriera vapore" su sottofondi con umidità residua fino al 5% con metodo al carburo per spessori di 6 cm di massetto.

Aspirare molto bene la polvere residua del sottofondo. Applicare la prima mano di PRYMER 100 con rullo da 6mm o con pennellina 3x13cm o 4x14cm, in modo regolare ed uniforme in quantità pari a circa 120-150 gr/m² evitando assolutamente accumuli di prodotto nelle cavità profonde del sottofondo, altrimenti l'indurimento totale del prodotto stesso sarà drasticamente allungato con formazioni di pellicole fragili antiaderenti che alterano l'indurimento delle colle reattive.

Dopo circa 4-5 ore applicare una seconda mano di PRYMER 100 con le stesse modalità di prima. Entro le 24 ore successive procedere alla posa di parquet utilizzando solamente adesivi reattivi: UNISIL, Adesiver ELASTIC, Adesiver 327 PU, Adesiver Hercules, Adesiver 501 EP, SIGOL.

Se si prevedono tempi di posa oltre le 24 ore, è necessario applicare una terza mano di PRYMER 100 e cospargere con QUARZO (0,8 mm ÷ 1,2 mm) tutta la superficie trattata a primer ancora fresco. Al momento della stesura dell'adesivo aspirare preventivamente il quarzo non legato.

N.B. I sottofondi in anidrite ed i sottofondi riscaldanti non possono essere impermeabilizzati.

Avvertenze

Se la temperatura di stoccaggio supera i +25°C viene sensibilmente ridotto il tempo di stabilità al magazzinaggio; a temperature superiori ai +40°C subentra un rischio reale di addensamento/impolmonimento del prodotto anche nelle confezioni originali. Per trasporti via mare servirsi di appositi containers termocontrollati.

Elementi dell'etichetta

Per maggiori informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

Web link

Accertati di possedere la versione più recente di questa scheda tecnica, scaricabile dal seguente link:



http://www.chimiver.com/tds/IT_PRYMER_100.pdf